

DESCRIPCIÓN

Las **COLAS para PVC (Policloruro de Vinilo)**, son unos productos desarrollados para **unir este material entre sí, y aplicable sobre los distintos productos presentes en el mercado** realizados por inyección o extrusión, como, por ejemplo, **tubos, perfiles, planchas, etc.**

Estas colas han sido formuladas partiendo de **un adhesivo de base vinílica con disolvente**, y envasadas en tubo, botes con aplicador de pincel o botes de tapa a presión tipo válvula, listos para su aplicación inmediata y de fácil utilización.

El proceso de “**fraguado**” del adhesivo sobre las piezas a encolar se desarrolla a partir de su aplicación sobre las mismas, primero “**activando**” las superficies de contacto, y posteriormente y una vez unidas mecánicamente, mediante una cadena molecular entre las piezas y la película de cola.

Es importante resaltar que las superficies de contacto de las piezas a encolar deben estar perfectamente limpias y exentas de grasa, para ello se deberá proceder a su limpieza con el disolvente especialmente desarrollado para tal función.

Otros aspectos a tener en cuenta para la aplicación son:

La presión aplicada a la zona de encolado, en el caso de superficies lisas, manteniendo un peso sobre la misma durante el tiempo de “**fraguado**”.

La temperatura ambiente, que dará una respuesta de “**fraguado**” más rápida cuanto más alta sea la primera.

Temperaturas de aplicación, entre + 5° y +30° C. Desaconsejable su utilización por debajo o encima las mismas.

Existen dos gamas aplicables a tuberías que deban conducir fluidos a presión o unir superficies de forma muy rígida, y otra para su uso en tuberías que deban conducir fluidos sin presión o uniones de superficies menos resistentes.



COMPOSICIÓN Y CARACTERÍSTICAS

Se componen fundamentalmente de una mezcla de **Ciclohexanona y Tetrahidrofurano**.

El producto reacciona de forma espontánea cuando entra en contacto con el aire, por ello se recomienda mantener los botes y tubos cerrados el mayor tiempo posible, para evitar el “**secado**” del mismo.

El **disolvente de limpieza “DESA”** es una mezcla de disolventes orgánicos a base de **Metil Etil Cetona**, incoloro y con el **olor característico de las cetonas**, que debe ser utilizado siguiendo las indicaciones de los botes que lo contienen.

CONCEPTO O VARIABLE	PRESIÓN	EVACUACIÓN	DISOLVENTE
Color	Translúcido	Translúcido	Incoloro
Olor característico	Fuerte	Fuerte	Cetonas
Inflamable	SÍ	SÍ	SÍ
Presión de rotura en tubería (atm)	60	40	
Tiempo abierto de trabajo (minutos)	2	4	
Tiempo de polimerización total (horas)	24 horas	24 horas	
Viscosidad (cps – brookfield)	2.000	3.000	
Densidad (gr/cm ³)	0,975 + 0,05	0,975 + 0,05	0,81 a 23° C.
Materia sólida (%)	23 ± 1	23 ± 1	
Cizalladura (kg/cm ²) a 20° c.	40	20	
Estabilidad dimensional (%)	±1%	±1%	

Se considera Tiempo Abierto de Trabajo, el transcurrido desde la aplicación de la cola sobre la superficie de las piezas a encolar, hasta la realización de su unión física.

A mayor temperatura, se consigue mayor velocidad de “fraguado”.

Una vez “fraguado” no contrae ni encoge, manteniendo sus características por tiempo indefinido.

APLICACIONES

PVC PRESION

Unión de tubos por los cuales circule o contengan fluidos a presión, como, agua, gas natural, aire respirable, aire comprimido, u otros similares.
Unión de perfiles abiertos o cerrados en los que se precise continuidad y una perfecta y fuerte adhesión.
Unión de placas o superficies planas o de otro tipo que deban resistir esfuerzos mecánicos de alguna intensidad.
Otra serie de uniones que el propio usuario va precisando entre piezas de PVC, ya sean moldeadas, inyectadas o extrusionadas.
Trabajos de "bricolaje" ó pequeñas reparaciones.

PVC EVACUACIÓN:

Unión de tubos por los cuales circule o contengan fluidos sin presión, como, aguas residuales, salidas de aire libre, u otros similares.
Unión de perfiles abiertos o cerrados en los que se precise continuidad y un buen nivel de adhesión.
Unión de placas o superficies planas o de otro tipo que deban resistir ligeros esfuerzos mecánicos.
Otra serie de uniones que el propio usuario va precisando entre piezas de PVC, ya sean moldeadas, inyectadas o extrusionadas.
Trabajos de "bricolaje" ó pequeñas reparaciones.

DISOLVENTE PVC:

Limpieza y desengrasado de partes de piezas para su posterior encolado.
Limpieza de partes para su posterior encolado con cualquiera de las dos colas anteriores
Acabado y limpieza de uniones en las que exista un sobrante de cola.

INSTALACIÓN / INSTRUCCIONES DE EMPLEO

Es importante resaltar que las superficies de contacto de las piezas a encolar deben estar perfectamente limpias y exentas de grasa, para ello se deberá proceder a su limpieza con el disolvente especialmente desarrollado para tal función.

Otros aspectos a tener en cuenta para la aplicación son:

La presión aplicada a la zona de encolado, en el caso de superficies lisas, manteniendo un peso sobre la misma durante el tiempo de "fraguado".

ADHERENCIA

Poseen una **excelente capacidad adherente** entre las superficies de contacto que han sido limpiadas y encoladas con este producto.
Para garantizar esta adherencia, es aconsejable **realizar los cortes en ángulo recto, biselar ligeramente los tubos a encolar con un ángulo de unos 15° aproximadamente, con el fin de facilitar la entrada del abocardado, en el caso de tuberías, y limpiar el polvo y la grasa** que pudieran existir sobre las superficies de unión, soplándolo con aire comprimido a baja presión, si ello es posible, y desengrasando las mismas con el **disolvente de limpieza "DESA"**.

SECADO Y POLIMERIZACIÓN

Después de una aplicación en un ambiente adecuado y sin polvo, deben dejarse transcurrir **de 40 a 50 minutos para conseguir el secado previo y superficial**, y un total de **24 horas para obtener el polimerizado** total de la masa, todo ello a una temperatura de 20° C.

ENVASADO

Cola pvc presión:

Tubo de Aluminio de 125 cc.
Bote con tapa plástica roscada y pincel incorporado de 250 cc. / 500 cc. / 1000 cc.
Bote con tapa metálica a presión (Válvula) de 500 cc. / 1000 cc.

Cola pvc evacuación:

Bote con tapa plástica roscada y pincel incorporado de 250 cc. / 500 cc. / 1000 cc.

CADUCIDAD

El producto una vez envasado mantiene sus propiedades de aplicación, durante varios 36 meses, este tiempo puede ser mayor o menor según sean sus condiciones de almacenaje.

Debe tenerse en cuenta que las condiciones de almacenamiento corresponden a envases nuevos y sin abrir, en caso de apertura y en función de la duración de esta, pueden variar considerablemente.

Las fechas inscritas en la base del bote corresponden a la fecha de envasado.

PREPARACIÓN

Es imprescindible realizar un agitado del bote de cola antes de su aplicación, para emulsionar perfectamente sus componentes. Para garantizar la adherencia, es aconsejable **realizar los cortes en ángulo recto, biselar ligeramente los tubos a encolar, con un ángulo de unos 15° aproximadamente, con el fin de facilitar la entrada del abocardado, en el caso de tuberías, y limpiar el polvo y la grasa** que pudieran existir sobre las superficies de unión, soprándolo con aire comprimido a baja presión, si ello es posible.

Limpiar las superficies de aplicación eliminando todo el polvo y grasa o aceites existentes y a ser posible soplar con aire comprimido a baja presión. Es importante resaltar que las superficies de contacto de las piezas a encolar deben estar perfectamente limpias y exentas de grasa, para ello se deberá proceder a su limpieza con el disolvente **de limpieza "DESA"**. Especialmente desarrollado para tal función.

APLICACIÓN

Cuando la superficie haya evaporado el disolvente de limpieza, aplicar la cola sobre la zona preparada de las piezas a unir, y dejar reposar durante unos segundos para que se activen las superficies.

En caso de tuberías aplicar una capa más gruesa en el extremo del tubo.

Unir las piezas y mantener la presión durante unos segundos. **NO HACER GIRAR LOS TUBOS** si se aplica en este tipo de material

Tampoco debe aplicarse esfuerzos de trabajo hasta transcurridas 24 horas de la operación de encolado.

La presión aplicada a la zona de encolado, en el caso de superficies lisas, manteniendo un peso sobre la misma durante el tiempo de "fraguado".

La temperatura ambiente, que dará una respuesta de "fraguado" más rápida cuanto más alta sea la primera.

Como es lógico existe una gama de temperaturas de aplicación, entre + 5° y +30° C. entre las cuales, las COLAS para PVC, reaccionan de forma adecuada, siendo desaconsejable su utilización por debajo ó encima las mismas.

PRECAUCIONES Y MEDIDAS DE SEGURIDAD

PROTECCIÓN PERSONAL

Usar siempre ropa de protección personal, sobre todo gafas, guantes y ropa de trabajo que no permita el contacto accidental de la cola con la piel.

Eliminar la cola sobrante o endurecida con disolvente de limpieza, o con medios mecánicos, **NUNCA QUEMARLA**.

En caso de incendio, evitar la inhalación de los humos procedentes de la combustión.

En recintos con poca ventilación utilizar mascarilla de protección respiratoria. Los vapores que desprende son tóxicos y pueden provocar intoxicación.

ENVASE

Mantener el envase alejado de cualquier fuente de calor o de exponerlo de forma directa a los rayos del sol.

Conservar y almacenar en lugar fresco y seco.

No debe sobrepasar los 45° C. ya que existe peligro de explosión o apertura de válvula a partir de 50° C.

No dejar en épocas veraniegas en maleteros o interiores de vehículos sin ventilación.

No quemar ni perforar los envases, aunque estén vacíos.

No realizar aplicaciones cerca de una llama o cuerpos incandescentes.

MEDIO AMBIENTE

En caso de derrame accidental seguir las instrucciones de la "Ficha de Seguridad según Directiva 91/155/CEE".

No fumar durante la aplicación de la cola.

Aplicar solo en lugares bien ventilados.

Utilizar ventilación forzada en lugares con insuficiente circulación de aire.

La acumulación de gases podría formar mezclas peligrosas de aire vapor, que resultan inflamables.

Dada la diversidad de usos de nuestros productos, las indicaciones contenidas en estas hojas de información se dan únicamente a título orientativo.

Aconsejamos a nuestros clientes se aseguren de que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso la responsabilidad de su uso.