

- ⓔ Instrucciones de empleo
- Ⓟ Instrucciones de empleo
- ⓔⓃ Operating instructions
- ⓕ Mode d'emploi

mod SGN50



ES _____ Grapadora grapas anilladas **PT** _____ Agrafador agrafos de anilhamento

UK _____ Stapler for C ring **ER** _____ Agrafeuse por agrafes annelées



DESCRIPCIÓN

La herramienta neumática mod SGN50 utiliza grapa de gaviones CL50, disponibles en varios materiales. El uso de esta herramienta supone un menor trabajo, reducción de la mano de obra y mejora de la productividad.

Longitud: 523,50 mm (20,61 pulgadas)

Anchura: 321,60 mm (12,66 pulgadas)

Altura: 229,00 mm (9,01 pulgadas)

Aplicaciones más comunes: Gaviones, embalaje, cierre de bolsas grandes, control de la erosión, instalación de cercados, etc.

DATOS

Descripción: mod SGN50 Neumática

Tipo de cargador: Carga posterior

Tipo de grapas: CL50 gaviones

Capacidad del cargador: 100 – 120 piezas

Número de grapas por tira: 40 grapas por tira

Presión del aire en funcionamiento: 90 ~ 110 PSI (6,20 ~ 7,58 bares)

Presión máx. del aire en funcionamiento: 110 PSI

Manguera de aire requerida: 1/4" (6,35 mm)

Nivel de emisión de sonidos en el puesto de trabajo: d = 82 dB (decibelios)

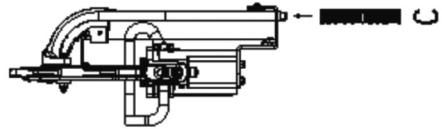
Peso: 6,60 kg (14,52 lbs.)

Documentos adjuntos con la herramienta: Plano de despiece, lista de piezas de recambio, y manual de instrucciones. Por razones de seguridad, lea y comprenda todas las indicaciones de seguridad antes de utilizar la herramienta.

INSTRUCCIONES DE USO

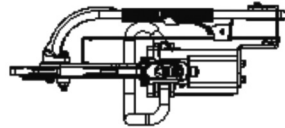
PASO 1

Cargar las grapas en el cargador y empujarlas hasta el ángulo del cargador.



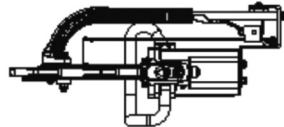
PASO 2

Empujar el muelle del empujador hasta la posición final del cargador.



PASO 3

Sujete el empujador y acople la tira de grapas en el empujador y empuje éste hacia adelante. Carga de las grapas finalizada.



Nota: Nuevo diseño del empujador (con dos alas) para facilitar la carga de las anillas en C.

Esta herramienta cumple o se ajusta a EN 792-13.

MANTENIMIENTO PERIÓDICO

1. Mantener la herramienta limpia

No deje la herramienta en lugares en los que pueda estropearse con facilidad. Por favor, evite el polvo o la humedad. Es muy importante almacenar la herramienta en un lugar con la temperatura adecuada cuando no se vaya a utilizar durante un tiempo.

2. Limpiar el interior de la herramienta de suciedad

Tras utilizar la herramienta, limpie cualquier partícula que pudiera bloquear las uñas (#40, #50). Es conveniente mantener la herramienta limpia

3. Depositar la herramienta con cuidado

Tras el trabajo, deposite la herramienta con cuidado para evitar daños en el cuerpo y en el cargador de la misma.

4. Lubricación

Para garantizar un funcionamiento prolongado y sin problemas, recomendamos lubricadores para aire comprimido y unidades de filtración para una lubricación adecuada y un aire limpio y seco. Para las herramientas neumáticas se recomienda un aceite de buena calidad que emulsione en agua.

5. Engrasado manual

Aunque las uñas y otras partes móviles de la herramienta no necesitan engrasarse, es conveniente añadir aceite en pequeñas cantidades para aumentar la vida útil de herramientas que reciben mucho uso. Diariamente, aplique 4-5 gotas de aceite no detergente en el accesorio de entrada en el que se conecta la línea de suministro en la parte inferior de la empuñadura.

SOLUCIÓN DE AVERÍAS SENCILLAS

Fuga de aire

- A. Posición inmovilizada y fuga en la parte delantera
 1. La pieza nº 16 (asiento de la válvula delantera) no está suficientemente ajustada.
 2. La salida de la pieza nº 59 no está lo suficientemente cerrada pero no afecta al funcionamiento.
- B. Posición de movimiento y fuga en la parte delantera
 1. La pieza nº 5 (asiento de la válvula de la parte trasera) está demasiado ajustada.
 2. La salida nº 59 no está lo suficientemente cerrada pero no afecta al funcionamiento.

El gatillo no funciona o se atasca

1. Las piezas nº 5 y nº 16 están demasiado ajustadas de modo que el conjunto nº 208 queda inmóvil.
2. Falta de mantenimiento, el conjunto nº 208 está oxidado y no se mueve.
3. La pieza nº 29 (junta) está desgastada y doblada y

la pieza nº 30 está floja.

4. La pieza nº 17 (base del regulador) no puede rebotar: puede que esté pegada a la pieza nº 16.

Las grapas salen disparadas durante el funcionamiento

1. Las uñas de la herramienta están demasiado prietas. La pieza nº 41, casquillo de la uña, está desgastado y doblado.
2. Las uñas del aparato no se mueven con suavidad y pegan en la grapa.
3. Las grapas en C son de mala calidad o no son adecuadas para la herramienta.

La grapa no sale de la máquina con la forma adecuada

1. Las uñas están rotas.
2. El conjunto #201 está roto o desgastado.
3. La grapa no es buena o no se ajusta en la máquina.

ADVERTENCIA

- Lea siempre el manual de instrucciones antes de utilizar la herramienta
- No dirija la herramienta hacia ninguna persona.
- Mantenga las manos y la ropa alejadas de las uñas de la herramienta y de todas las partes móviles. Pueden producirse heridas. El incumplimiento de estas precauciones puede provocar heridas graves.
- No haga nunca funcionar la herramienta mientras está cargándola, puede producirse un accidente.
- Manténgase a una distancia de seguridad con respecto a otras personas cuando utilice la herramienta para evitar accidentes.
- Utilice siempre gafas de seguridad cuando use la herramienta o si se encuentra cerca de una herramienta en uso.
- Haga funcionar la herramienta en una zona de trabajo sin obstáculos.
- La presión del aire debe mantenerse a 110 – 130 PSI (7-8 bares) utilizando una manguera de aire 1/4 pulgadas (6,35mm) ID. Una mayor presión no mejora la velocidad de funcionamiento de la herramienta y puede estropearla.
- No use gases embotellados, tales como oxígeno, hidrógeno, dióxido de carbono u otros gases combustibles.
- Desconecte el suministro de aire antes de realizar el mantenimiento.

DESCRIÇÃO

A ferramenta pneumática SGN50 utiliza anilhas em CL50, disponível em vários materiais.

A utilização desta ferramenta implica um menor trabalho, redução da mão-de-obra e melhoria da produtividade.

Comprimento: 523,50 mm (20,61 polegadas)

Largura: 321,60 mm (12,66 polegadas)

Altura: 229,00 mm (9,01 polegadas)

Aplicações mais comuns: Gabiões, embalagem, fecho de sacos grandes, controlo da erosão, instalação de cercas, etc.

DADOS

Descrição: mod SGN50 Pneumática

Tipo de carregador: Carga posterior

Tipo de agrafo: Gavião CL 50

Capacidade do carregador: 100 – 120 peças

Agrafos em tira: 40

Pressão do ar em funcionamento: 90 ~ 110 PSI (6,20 ~ 7,58 bares)

Pressão máx. do ar em funcionamento: 110 PSI

Mangueira de ar requerida: 1/4" (6,35 mm)

Nível de emissão de sons no posto de trabalho: d = 82 dB (decibéis)

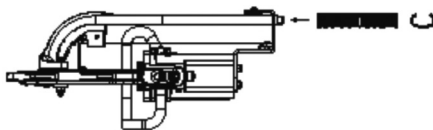
Peso: 6,60 kg (14,52 lbs.)

Documentos anexos à ferramenta: Plano de lista de peças, lista de peças sobressalentes, e manual de instruções. Por razões de segurança, leia e compreenda todas as indicações de segurança antes de utilizar a ferramenta.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

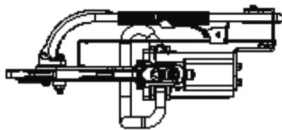
PASSO 1

Carregar os agrafos no carregador e empurrá-las até ao ângulo do carregador.



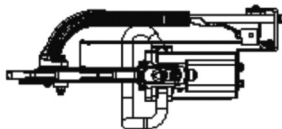
PASSO 2

Empurrar a mola do empurrador até à posição final do carregador.



PASSO 3

Segurar o empurrador, introduzir os agrafos no empurrador e empurrá-lo para a frente. Carregamento dos agrafos finalizado.



Nota: Novo design do empurrador (com duas alas) para facilitar o carregamento dos agrafos.

Esta ferramenta cumpre o se ajusta a EN 792-13.

MANUTENÇÃO PERIÓDICA

1. Manter a ferramenta limpa

Manter a ferramenta num local onde não se possa danificar com facilidade. Evite o pó ou a humidade. É muito importante guardar a ferramenta num local com a temperatura adequada quando não a for utilizar durante muito tempo.

2. Limpar o interior da ferramenta de sujidade

Após utilizar a ferramenta, limpe qualquer partícula que possa bloquear as MORDAÇAS (#40, #50). É conveniente manter a ferramenta limpa.

3. Deixar a ferramenta com cuidado

Após o trabalho, deixe a ferramenta com cuidado para evitar danos no corpo e no carregador.

4. Lubrificação

Para garantir um funcionamento prolongado e sem problemas, recomendamos lubrificadores para ar comprimido e unidades de filtragem para uma lubrificação adequada e um ar limpo e seco. Para as ferramentas pneumáticas recomenda-se um óleo de boa qualidade que emulsione em água.

5. Lubrificação manual

Embora as mordaças e outras partes móveis da ferramenta não necessitam ser lubrificadas, é conveniente acrescentar óleo em pequenas quantidades para aumentar a vida útil de ferramentas que tenham bastante uso. Diariamente, aplique 4-5 gotas de óleo não detergente no acessório de entrada onde se liga a linha de fornecimento na parte inferior da empunhadura.

RESOLUÇÃO DE AVARIAS SIMPLES

Fuga de ar

A. Posição imobilizada e fuga na parte dianteira

1. A peça nº 16 (assento da válvula dianteira) não está ajustada à profundidade de suficiente.
2. A saída da peça nº 59 não está suficientemente fechada mas não afecta o funcionamento.

B. Posição de movimento e fuga na parte dianteira

1. A peça nº 5 (assento da válvula a parte traseira) está ajustada a demasiada profundidade.
2. A saída nº 59 não está suficientemente fechada mas não afecta o funcionamento.

Não funciona ou o gatilho obstrui-se

1. As peças nº 5 e nº 16 estão ajustadas a demasiada profundidade de modo que o conjunto nº 208 fica imóvel.
2. Falta de manutenção, o conjunto nº 208 está oxidado e não se move.

3. A peça nº 29, anilha em O, está gasta e dobrada e a peça nº 30 está frouxa.

4. A peça nº 17, base do regulador, não pode ressaltar, talvez esteja colada à peça nº 16 com adesivo anaeróbico.

As anilhas em C podem sair disparados durante o funcionamento

1. As mordaças da ferramenta estão demasiado apertadas. A peça nº 41 (casquilho da mordaça) está gasta e dobrada.

2. As mordaças da ferramenta não se movem com suavidade e colam num agrafo.

3. Os agraços são de má qualidade ou não são adequadas para a ferramenta.

A anilha não sai da máquina com a forma adequada

1. As mordaças estão rotas.

2. O conjunto #201 está roto ou gasto.

3. O agraço não é bom ou não se ajusta na máquina.

ADVERTÊNCIA

· Leia sempre o manual da ferramenta antes da sua utilização.

· Não dirija a ferramenta para as pessoas.

· Mantenha as mãos e a roupa afastadas da parte dianteira das mordaças e de qualquer parte móvel. Podem ocorrer acidentes. O incumprimento destas precauções pode provocar acidentes graves.

· Não coloque nunca a ferramenta a funcionar enquanto estiver a carregar, poderá ocorrer um acidente.

· Mantenha-se a uma distância de segurança em relação a outras pessoas quando utilizar a ferramenta, para evitar acidentes.

· Utilize sempre óculos de segurança quando utilizar a ferramenta ou se estiver perto de uma ferramenta em funcionamento.

· Faça funcionar a ferramenta numa zona de trabalho sem obstáculos.

· A pressão do ar deve manter-se a 110 – 130 PSI (7-8 bares) utilizando uma mangueira de ar 1/4 polegadas (6,35 mm) ID. Uma maior pressão não melhora a velocidade de funcionamento da ferramenta e poderá estragá-la.

· Não use gases engarrafados tais como oxigénio, hidrogénio, dióxido de carbono ou outros gases combustíveis.

· Desligue o fornecimento de ar antes de realizar a manutenção.

DESCRIPTION

The Pneumatic Gabion Tool SGN50 uses CL50 gabion hogrings, available in various materials. The use of this tool benefits with lower labour cost and an increase of productivity.

Length: 523.50 mm (20.61 inches)

Width: 321.60 mm (12.66 inches)

Height: 229.00 mm (9.01 inches)

Main applications: Gabion, Packaging, Large Bag Closure, Erosion Control, Fence Installation, etc.

DATA

Description: mod SGN50 Pneumatic tool

Magazine Type: Rear loading

Hogring model: AC series (for 3.0 mm diameter)

Magazine Capacity: 100 ~ 120 pcs

Staples per strip: 40 pcs

Operating air pressure: 90 ~ 110 PSI (6.20 ~ 7.58 bars)

Max. operation air pressure: 110 PSI

Air Hose required: 1/4" (6.35 mm)

Emission sound level at the workstation:
d = 82 dB (decibel)

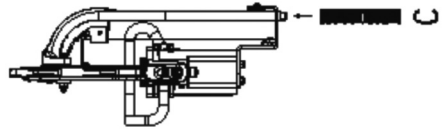
Weight: 6.60 kgs (14.52 lbs)

Additional attachment with the tool: Exploded view, spare parts list and operator manual. For safety reason, please read and understand all safety precautions before operating the tool.

OPERATING INSTRUCTIONS

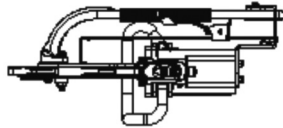
STEP 1

Load the hogring strip on the magazine and push it until the angle of the magazine.



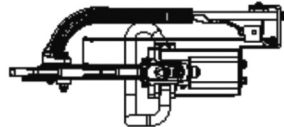
STEP 2

Push the pusher spring back to the end position of the magazine.



STEP 3

Hold on the pusher and introduce the hogring strip. Push the spring pusher forward. The loading of the hogring is complete.



Note: New design of pusher (with two ears), easier hogring loading.

This tool is compliant with or conforms to EN 792-13.

PERIODIC MAINTENANCE

1. Keeping the tools clean

Do not put tools in places where they can be easily damaged. Please keep away from dust and humidity. Storing the tool at a proper temperature is very important if the tool does not be used for a long time.

2. Cleaning obstacles inside the tool

After using tools, please clean any obstacle blocking in jaws (#40, #50). Keep the tools clean is recommended.

3. Put down tools lightly

After work, please put tools down lightly to avoid damaging the body and the magazine of tool.

4. Lubrication

To insure a long, trouble-free service, we recommend air line lubricators and filter units for proper lubrication and clean, dry air. A good grade of oil that emulsifies in water is recommended for air tools.

5. Manual oiling

Although the jaws and other moving parts of the tool do not need to be oiled, periodic oiling in small amounts may increase the working life of the tool that receives heavy use. On a daily basis, place 4 -5 drops of light non-detergent oil into the bottom of the handle.

HOW TO ELIMINATE SIMPLE BREAKDOWNS

Air leak

A. Motionless position and the front leak

1. The part No.16 (front valve seat) is not locked deep enough.
2. The part No.59 outlet is not closed enough but it would not affect any operation.

B. Motion position and the front leak

1. Part No.5 (rear valve seat) is locked too deep.
2. The outlet No.59 is not closed enough but it would not affect any working.

Not working or trigger stuck

1. The parts No.5 and No.16 are locked too deep to make assembly No.208 immovable.
2. Lacking for maintenance and getting rusty on assembly No.208 which is immovable.
3. The part No.29 O-Ring is worn and torn or part No.30 is loose.
4. The part No.17 (throttle Stem) could not bounce out which may be stuck by part No.16.

Hogrings spurt out during operation

1. Jaws of the tool are too tight. The part No.41 (jaw bushing) is worn and torn.

2. The jaws of tool are not smooth and hit on the hogring.
3. The hogrings are with bad quality or not suitable on the tool.

The ring shape from the machine is not good

1. The jaws are broken.
2. The assembly #201 is broken or worn.
3. The staple is not good enough or not fit on the machine.

WARNING

- Always read operation manual before using the tool.
- Do not point the tool at anyone.
- Keep hands and clothing away from the front of Jaws of the jaws and all moving parts of the tool. Injury may result. Failure to follow these precautions may result in serious injury.
- Never use the tool when loading, accidental injury may occur.
- Keep others at a safe distance from the tool while the tool is in operation to avoid any accident.
- Always wear safety glasses while operating or while being next a tool in operation.
- Operate tool in an unobstructed work area.
- Air pressure should be maintained at 110–130 PSI (7-8 bars) using 1/4"(6.35mm) ID air hose. Higher pressures will not increase the operating speed of the tool and may cause damage to it.
- Do not use bottled gases such as oxygen, hydrogen, carbon dioxide or other combustible gasses.
- Disconnect air supply before servicing.

DESCRIPTION

L'agrafeuse pneumatique à circlips SGN50 utilise des agrafes CL50, disponibles divers matériaux. L'usage de cet outil représente moins d'effort, un gain de main-d'oeuvre et une amélioration de la productivité.

Longueur : 523,50 mm (20,61 pouces)

Largeur : 321,60 mm (12,66 pouces)

Hauteur : 229,00 mm (9,01 pouces)

Applications les plus habituelles : Gabions, emballages, fermeture de sacs, contrôle de l'érosion, pose de clôtures, etc.

DONNÉES

Description : mod SGN50 Pneumatique

Type de magasin : Charge par l'arrière

Type de circlips : CL50

Capacité du magasin : 100 – 120 pièces

Circlips par rechange : 40 pièces

Pression d'air en fonctionnement :

90 ~ 100 PSI (6,20 ~ 7,58 bars)

Tuyau d'air requis : ¼ " (6,35 mm)

Niveau sonore sur le poste de travail :

d = 82 dB (décibels)

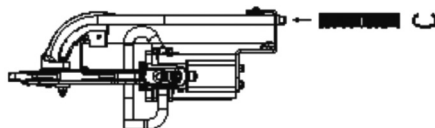
Poids : 6,60 kg (14,52 lbs.)

Documents joints à l'outil : Vue éclatée, liste de pièces de rechange et mode d'emploi. Pour des raisons de sécurité, lisez attentivement toutes les consignes de sécurité avant d'utiliser l'outil.

MODE D'EMPLOI

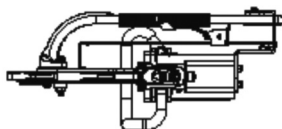
ÉTAPE 1

Charger les agrafes dans le magasin et les pousser jusqu'à l'angle de celui-ci.



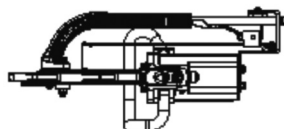
ÉTAPE 2

Pousser le ressort du pousseur jusqu'à la position finale du magasin.



ÉTAPE 3

En tenant le pousseur, accoupler es agrafes au magasin et les agrafes au magasin vers l'avant. Le chargement des agrafes est fini.



Note : Nouveau dessin du pousseur (à deux ailettes) pour faciliter le chargement des clips.

Cet outil est conforme ou suit la norme EN 792-13.

ENTRETIEN PÉRIODIQUE

1. Conserver l'outil propre

L'outil est à ranger dans un endroit où il ne peut pas être endommagé, en lui évitant la poussière et l'humidité. Il est très important de ranger l'outil à une température adéquate s'il ne va pas être utilisé avant longtemps.

2. Nettoyer l'intérieur de l'outil

Après avoir utilisé l'outil, le nettoyer de toute particule pouvant bloquer les mâchoires (#40, #50). Il convient de garder l'outil propre.

3. Déposer l'outil avec soin

Après le travail, dépose l'outil avec soin pour ne pas endommager le corps et le magasin.

4. Lubrification

Pour garantir un fonctionnement prolongé et sans problèmes, nous recommandons l'usage de lubrificateurs pour air comprimé et d'unités de filtrage pour une bonne lubrification et un air propre et sec. Pour les outils pneumatiques, nous conseillons l'emploi d'une huile de bonne qualité émulsionnable dans l'eau.

5. Lubrification manuelle

Bien que les mâchoires et les autres parties mobiles de l'agrafeuse ne demandent pas de graissage, il convient d'ajouter de petites quantités d'huile pour prolonger la durée de vie des outils très utilisés. Quotidiennement, appliquer 4-5 gouttes d'huile non détergente dans l'accessoire d'entrée où se raccorde la ligne d'alimentation dans le bas de la poignée.

RÉSOLUTION DE PROBLÈMES SIMPLES

Fuite d'air

A. Position immobile et fuite à l'avant

1. La pièce n°16 (siège de la soupape) avant n'est pas assez réglée.
2. La sortie de la pièce n°59 n'est pas suffisamment fermée mais sans gêner le fonctionnement.

B. Position de mouvement et fuite à l'avant

1. La pièce n°5 (siège de la soupape arrière) est réglée à trop de profondeur.
2. La sortie n°59 n'est pas suffisamment fermée mais sans gêner le fonctionnement.

L'agrafeuse ne marche pas ou la détente se bloque

1. Les pièces n°5 et n°16 sont réglées à trop de profondeur de sorte que l'ensemble n°208 reste immobile.
2. Défaut d'entretien, l'ensemble n°208 est oxydé et ne bouge pas.

3. La pièce n°29, joint torique, est usée et pliée et la pièce n°30 est desserrée.

4. La pièce n°17, base du régulateur, ne peut pas rebondir ; elle est peut-être collée à la pièce n°16.

Les agrafes sortent trop violemment

1. Les mâchoires de l'outil sont trop serrées. La pièce n°41, douille de la mâchoire, est usée et pliée.
2. Les mâchoires de l'outil ne se déplacent pas doucement et heurtent les agrafes.
3. Les agrafes sont de mauvaise qualité ou ne conviennent pas à l'outil.

La forme du circlip qui sort n'est pas correcte

1. Les mâchoires sont cassées.
2. L'ensemble #201 est cassé ou usé.
3. L'agrafe n'est pas bon ou n'entre pas bien dans l'outil.

AVERTISSEMENT

- Lire toujours la notice avant d'utiliser l'outil.
- Ne pas diriger l'outil vers les personnes.
- Garder les mains et les vêtements écartés de l'avant des mâchoires et de toute partie mobile pour éviter tout risque de lésion. Ne pas respecter ces précautions peut entraîner de graves blessures.
- Ne jamais faire fonctionner la machine pendant qu'elle se charge, risque d'accident.
- En utilisant l'outil, conserver une distance de sécurité par rapport à d'autres personnes pour éviter tout accident.
- Pour utiliser l'outil ou à proximité d'un outil en fonctionnement, porter toujours des lunettes de sécurité.
- Faire fonctionner la machine dans une zone de travail bien dégagée.
- La pression d'air doit se maintenir entre 110 – 130 PSI (7-8 bars) en utilisant un tuyau de 1/4 de pouce (6,35 mm). Une pression supérieure n'améliore pas la vitesse de fonctionnement de l'outil et peut endommager ce dernier.
- Ne pas utiliser de gaz en bouteille, tels que l'oxygène, l'hydrogène, le dioxyde de carbone ou d'autres gaz inflammables.
- Débrancher l'alimentation pneumatique avant d'effectuer la maintenance.



ES



PT

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD 2006/45/EC

Para la siguiente herramienta
Nombre del producto: Grapadora de grapas anilladas mod SGN50.
Modelo: mod SGN50
Tipo: Herramienta neumática

Nombre del distribuidor: Grupodesa Fasteners S.A.U.
Dirección del distribuidor: Ctra. de Egües a, s/n, 31486 Ibiricu, Navarra. España.

Por la presente declaramos que el producto es en conformidad con todas las disposiciones relevantes de la normativa 2006/45/EC y cumple con las siguientes normas Europeas:
EN ISO 11148-3: 2018

Responsable dela declaración
Representante autorizado establecido en la CE:
Responsable: José María Vidal
Posición / Título: Gerente

Octubre 2024



EN



FR

DECLARATION OF CONFORMITY 2006/45/EC

For the following tool
Product name: Stapler for C ring mod SGN50
Model: mod SGN50
Type: Pneumatic tool

Bussiness name of the distributor: Grupodesa Fasteners S.A.U.
Distributor address: Ctra. de Egües a, s/n, 31486 Ibiricu, Navarra. Spain.

We hereby declare, that the product is in complies with all relevant provisions of rthe directives 2006/45/EC and complies with the following European standards:
EN ISO 11148-3: 2018

Person in charge of the declaration
Authorized representative established in the EC:
Responsable: José María Vidal
Position / Title: Manager

October 2024

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE 2006/45/CE

Para a seguinte ferramenta
Nome do produto: Agrafador pneumático de agrafos de anilhamento mod SGN50.
Modelo: mod SGN50
Tipo: Ferramenta pneumática

Nome do distribuidor: Grupodesa Fasteners S.A.U.
Morada do distribuidor: Ctra. de Egües a, s/n, 31486 Ibiricu, Navarra. Espanha.

Declaramos que o produto está em cumpre com todas as disposições pertinentes das diretivas 2006/45/EC e cumpre as seguintes padrões Europeias:
EN ISO 11148-3: 2018

Responsável para a declaração
Representante autorizado se estabeleceu em CE:
Responsável: José María Vidal
Posição / Título: Gerente

Outubro 2024



DÉCLARATION DE CONFORMITÉ 2006/45/CE

Pour le produit suivant :
Nom du produit : Agrafeuse por agrafes annelées mod SGN50
Modèle : mod SGN50
Type : Outil pneumatique

Nom commercial de la société : Grupodesa Fasteners S.A.U.
Adresse complète de la société : Ctra. de Egües a, s/n, 31486 Ibiricu, Navarra. Espagne.

Nous déclarons par la présente que le produit est conforme avec toutes les dispositions pertinentes des directives 2006/45/CE et est conforme à ce qui suit normes Européennes :
EN ISO 11148-3:2018

Responsable de la déclaration
Représentant autorisé établi à la CE :
Responsable : José María Vidal
Position /Titre : Gérant

October 2024



GRUPODESA FASTENERS, S.A.U.

Ctra. Egües - Ibiricu S/N,
31486 Elcano - Navarra - España

T + 34 948 33 04 12

F + 34 948 33 02 53

EXPORT

export@grupodesa.es
www.simes.es/hotmelt

EXPORT

T + 34 948 33 52 66

F + 34 948 33 02 53

simes@grupodesa
www.simes.es/en